Lonati

G E series

MONO CILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H





MONO CILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H







Le immagini contenute nel presente depliant hanno natura indicativa e non vincolante.

MONO CILINDRO

GE725H - GE625H - GE525H

I modelli a due cadute della linea monocilindro per calze da uomo sono studiati per aumentare la produttività, mantenendo un'ottima qualità del prodotto. Sono disponibili in diversi diametri e numeri di aghi. Cucitura automatica della punta, con l'ultima versione del dispositivo SbyS, che utilizza la tecnica del "vero rimaglio", i cui vantaggi sono ampiamente noti: la calza è di qualità superiore per grado di finitura, confort, robustezza, rispetto a quella prodotta con i metodi tradizionali. Il controllo e l'esecuzione di tutti i comandi della macchina, sono affidati ad una nuova elettronica. La creazione e la gestione dei disegni e degli articoli, avvengono tramite il pacchetto software Digraph 3 Plus, che contiene una libreria di stili, che l'operatore può combinare in diversi modi al fine di ottenere il risultato voluto.

- Disegno a cinque colori sul rango ad una caduta, in maglia liscia.
- > Tallone e punta in moto alternato con dimensioni variabili, ed effetti tridimensionali.
- Numero guida fili: ventotto.
- Dispositivo alza bordo e piatto guida fili, con motore passo passo.
- Nove attuatori a controllo elettronico per la selezione degli aghi.
- Motore brushless per il movimento cilindro, coassiale con il porta cilindro.

DIMENSIONI MACCHINA



Base:max.: cm 127.3 Profondità max.: cm 114.8 Altezza max.: cm 228

PESO MACCHINA



ca. 320 Kg

MONO CILINDRO GE725H - GE625H - GE525H

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLO	CILINDRI Ø	FINEZZA	SPESSORE AGO
GE725H	3"1/2	71/2 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE625H	3"3/4	da 9 a 20	0.85 - 0.70 - 0.60 mm
GE525H	4"	da 8 1/2 a 19	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

EQUIPAGGIAMENTO DI BASE

- Bordo elettrico ad altezza variabile tramite motore passo passo;
- Camma formazione maglia caduta uno e due altezze di lavoro;
- Coperchio platine alta velocità;
- Display a colori 9" ad alta definizione touch screen;
- Dispositivo pulizia carter sensori controllo scorrimento filo;
- Dispositivo recupera filo tallone a quattro posizioni;
- Quattordici guida fili colore;
- Due valvole parzializzatrici ad apertura variabile tramite motore passo passo;
- Nove guida fili sulla caduta di maglia principale, sei sulla seconda caduta;
- Porta rocche:
- Porta USB:
- Seghetta rasa filo con fermo meccanico;
- Un guida filo sulla caduta elastico tramato;

SISTEMI OPZIONALI PRINCIPALI

- Alimentatori filo ad accumulo, Eco Power o Eco Compact, by LGL, disponibili anche nella versione con freno Attivo
- Alimentatori filo positivi, GRYF by Dinema
- Alimentatori positivi elastico, per calze in compressione
- Alimentatori positivi per elastan, Plus by Dinema
- Camma formazione maglia caduta uno o due con tre altezze di lavoro
- Camme formazione maglia motorizzate
- Dispositivo alza maglia per prelievo calza motorizzato
- Coperchio platine motorizzato per pressione platine
- Coperchio platine motorizzato per pressione platine e posizione angolare
- Dispositivo antitwist
- Dispositivo calza salva piede

- O Dispositivo espulsione calza in assetto rovescio
- Dispositivo pinza ausiliaria per elastan
- Dispositivo recupera filo a sei posizioni
- O Dispositivo seghetta rasa filo a velocità variabile
- Dispositivo rovesciatore inferiore con tubo rotante
- Lampade led ispezione dispositivo di cucitura e zona guida fili
- Predisposizione alimentatori filo ad accumulo, Unifeeder 2 by BTSR
- Scheda ethernet per il collegamento al sistema di raccolta dati, Nautilus by Dinema
- Secondo guida filo elastico, sulla seconda caduta
- Sensori controllo scorrimento fili, ISPY by Dinema
- Tensionatori a comando pneumatico per elastan ricoperto
- Ventola aspirazione

TIPOLOGIE DI MAGLIE OTTENIBILI

La macchina «standard» ha la possibilità di eseguire le seguenti tipologie di maglia

- -Rete, punto trattenuto e flottato jacquard, a due cadute.
- Disegno a cinque colori più il fondo, rete, punto trattenuto e flottato a una caduta.
- Nelle zone con elastico tramato, disegno a cinque colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato a una caduta.
- Nelle zone con elastico tramato, maglia a rete, punto trattenuto, e flottato, con disegno a quattro colori sul rango, più il fondo, a una caduta.
- Elastico tramato in due cadute, pari a un rango di elastico ogni due ranghi di maglia.
- Usando il secondo guida filo elastico, disegno a quattro colori sul rango, più il fondo, punto trattenuto e flottato ,a una caduta.
- Usando il secondo guida filo elastico, maglia a rete, punto trattenuto, e flottato, con disegno a tre colori sul rango, più il fondo, a una caduta.

MONO CILINDRO GE725H - GE625H - GE525H



NUMERO COLORI OTTENIBILI

Numero colori ottenibili

Cinque colori sul rango, più il fondo, ad una caduta.

PRESTAZIONI

	CILINDRI Ø 3"1/2 - 3"3/4 - 4"
TIDOLOGIA LAVODAZIONE	Disegno o selezioni 300 rpm
TIPOLOGIA LAVORAZIONE	Maglia liscia senza disegno 350 rpm
VELOCITÀ MASSIMA	350 rpm

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.

AVVERTENZA: Le velocità massime raggiungibili dipendono da diversi fattori quali: filati, tipi di lavorazioni, lubrificanti ecc.

FINEZZE

														FINE	ZZA														
Modello	Ø	6½	7	71/2	8	81/2	9	9½	10	10½	11	11½	12	121/2	13	131/2	14	141/2	15	15½	16	16½	17	17½	18	18½	19	20	
						108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200				216 220		240		
GE525H 4	4"		Spessore ago 0.85 mm																										
		Spessore ago 0.70 mm						Spes	sore ag	go 0.70	mm					Spess	sore ag	go 0.60) mm										
							108	112	116	120 128	132	136	144		156	160	168		176	180	188	192	200			216 220		240	
GE625H	3"3/4					Spess	sore ag	go 0.85	mm																				
		Spessore ago 0.70 mm							Spessore ago 0.70 mm					Spessore ago 0.60 mm															
	3"1/2				84	88	96	100		108 112	116	120	128	132		144		156		168			180		192	200			220
GE725H					Spes	sore ag	go 0.85	5 mm																					
									Spes	sore ag	go 0.70) mm											Sp	essore	e ago ().60 m	m		

I dati che precedono sono indicativi e non vincolanti.



RUMOROSITÀ (Massima emissione acustica per modelli serie GE)

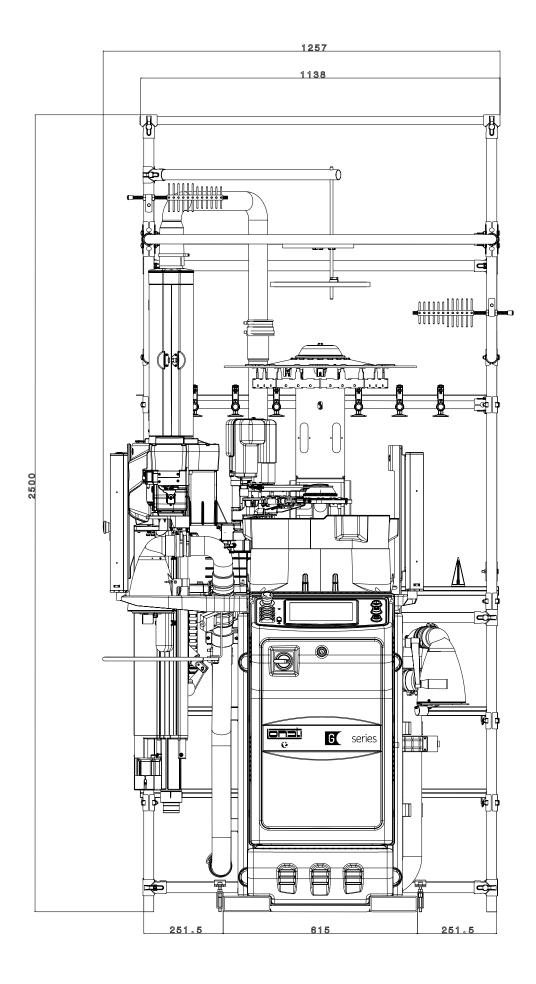
Livello della pressione acustica sulla superficie di riferimento = LPA 79,5 dB - Livello intensità acustica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRIFICANTI

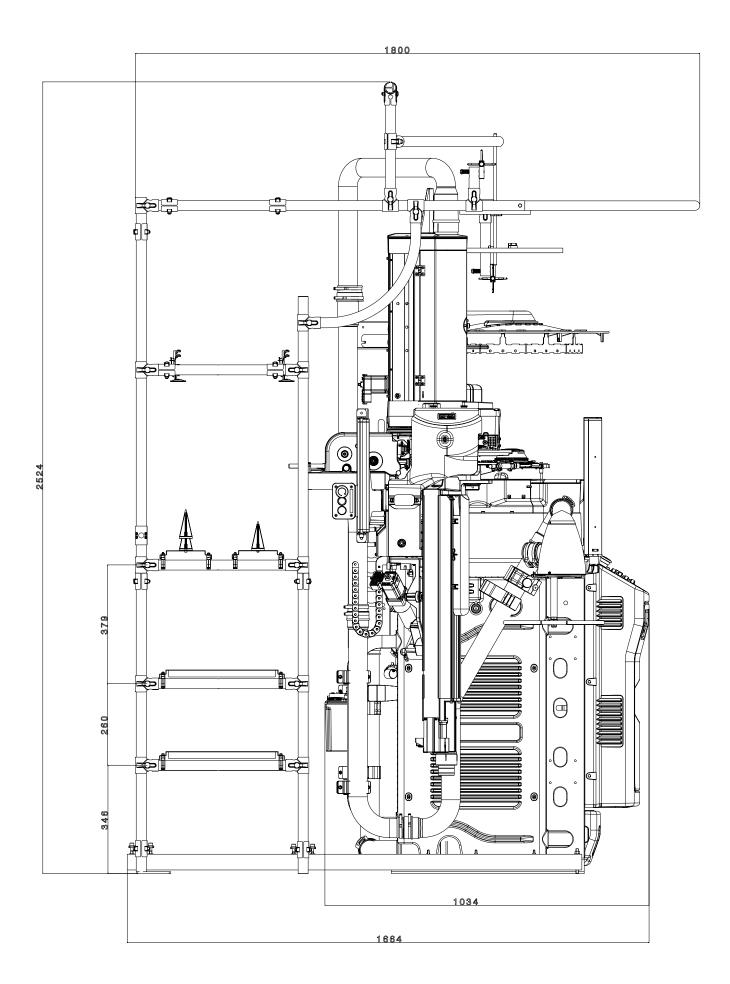
Consumo medio per 100 dozzine = 270 gr. Lonati consiglia: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Renolin Trax 16 C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASSO

Lonati consiglia: per guarnizioni, cuscinetti ecc.: TechnolubeSeals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCCHE	PESO KG.	NOTE				
Porta rocche	G3930706	23	51	Versione standard				
Porta rocche	G3930707	23	51	Versione con antistrappo by BTSR				



DESCRIZIONE	CODICE	NR. ROCCHE	PESO KG.	NOTE				
Porta rocche	G3930706	23	51	Versione standard				
Porta rocche	G3930707	23	51	Versione con antistrappo by BTSR				





